



Ексклюзивний дистриб'ютор
DN SOLUTIONS в Україні —
компанія «ВаріТек»

ВаріТек

PV 6300

вертикальний токарний центр
для важкої обробки



DN Solutions, один із провідних світових виробників верстатів та лідер машинобудування Південної Кореї, розширює лінійку вертикальних токарних центрів (VTC) серією PV 6300. Вона призначена для виробників середніх за розміром комплектуючих, наприклад дисків, кілець, коліс, ступиць, корпусів, що використовуються у важкій, аерокосмічній, автомобільній, нафтогазовій та енергетичній промисловості.

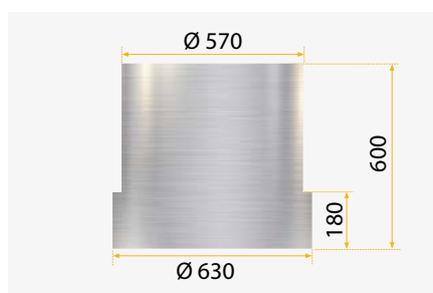
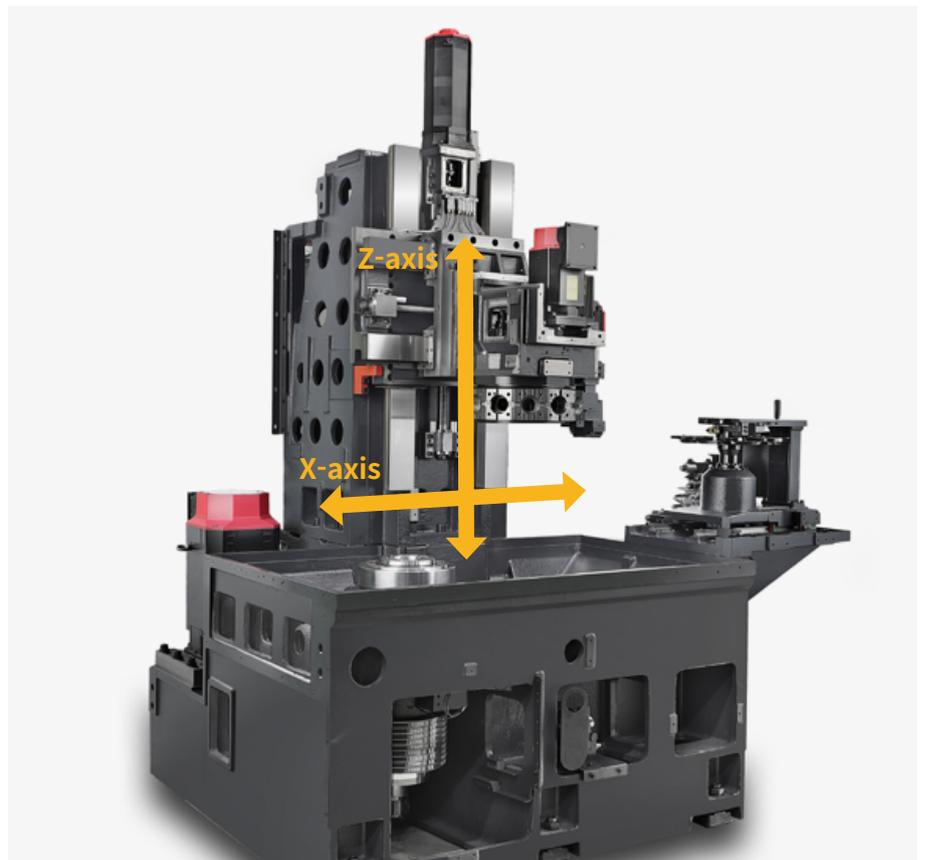
Серія **PV 6300** займає проміжне положення між моделями **PV 400** і **PV 9300**, пропонуючи розширені можливості щодо розміру заготовок і скорочення циклів обробки.

КЛЮЧОВІ ОСОБЛИВОСТІ PV 6300

Висока жорсткість конструкції: станина з інтегрованими напрямними типу box guideway (напрямні ковзання коробчатого типу) забезпечує стабільність і зменшення вібрацій під час тривалої важкої обробки.

Швидкість переміщення по осях може досягати 20 м/хв, завдяки чому можливе більш продуктивне точіння та допоміжне фрезерування великих деталей.

Потужний шпиндель: оптимізація конструкції редуктора та двигуна **дозволяє досягати високого крутного моменту,** а жорсткість верстата — **підвищити ефективність різання** при обробці заготовок з твердих і важкооброблюваних матеріалів, у тому числі термооброблених нержавіючих сталей і корозійно-стійких суперсплавів.



Розширена робоча зона: завдяки чому збільшено діаметр токарної обробки та габарити оброблюваних заготовок.



12-позиційна револьверна головка з сервоприводом: на ній також можуть розміщуватися універсальні тримачі інструменту для 2-х і 3-осьової обробки.



Автоматичний магазин інструмента CAPTO C6: дозволяє збільшити кількість позицій на револьверній головці.

Автоматизація ROBOSOL: забезпечує безперервну роботу обладнання без постійного контролю з боку оператора.

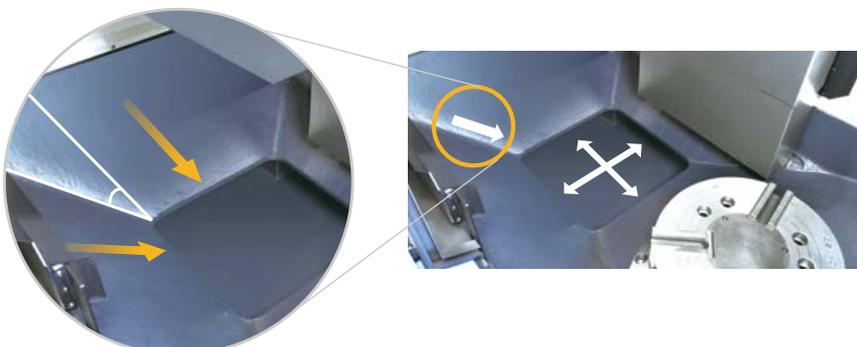




Система управління Fanuc і Plus комплектується **15-дюймовим сенсорним екраном** з інтерфейсом iHMI або Siemens 828D, і, оскільки вони «готові до автоматизації», їх можна інтегрувати з різними системами верстата для підвищення продуктивності та спрощення виконання операцій без участі оператора.



Видалення стружки: оптимізований кут нахилу та широкий вихід забезпечують швидку евакуацію стружки з робочої зони, особливо на автоматизованих лініях.



Серія PV 6300 — це конструкторське рішення DN Solutions, що відповідає зростаючому попиту на верстати, призначені для важкої обробки в автомобільній та енергетичній промисловості. Вони поєднують в собі інженерну точність, підвищену продуктивність і розширені можливості завдяки автоматизації.

Вертикальні токарні центри **PV 6300** та **PV 6300M** з патронами розміром до 18 дюймів у стандартній комплектації оснащені сучасними та потужними шпинделями (26 кВт/2000 об/хв/1116 Н·м), завдяки чому для підвищення продуктивності можна збільшувати параметри режимів різання. Також доступні варіанти комплектацій зі шпинделем більшої потужності (до 37 кВт) і більшим крутним моментом (1638 Н·м).

Модель PV 6300M доповнена функцією фрезерування, завдяки чому можливі комбіновані токарно-фрезерні операції. Це робить її експлуатацію особливо привабливою там, де потрібна висока потужність, великий крутний момент і гнучкість. 



 **Varitek**

+380 56 790-84-21
+380 56 790-84-22
+380 67 389-43-80

www.varitec.com.ua
info@varitec.com.ua

Один з 5 провідних виробників верстатів у світі
Лідер продажу в Україні

